

Schnittwerte



VHM Trochoidalfräser für Alu

- DPC-...-AL...
- www.fraeser-shop.de



Werkstoff	Ø mm	V _c [m/min]	ap mm	f _z 1 (A _e = 0,05xD) [mm]	f _z 2 (A _e = 0,1xD) [mm]	f _z 3 (A _e = 0,2xD) [mm]	H _m	Korrekturwerte
Alu-Legierungen	3	450 - 500	14	0,25	0,15	0,06	0,05	
	4		15	0,3	0,21	0,11	0,08	
	5		16	0,36	0,26	0,16	0,1	
	6		19	0,411	0,291	0,206	0,13	
	8		25	0,443	0,313	0,221	0,14	
	10		31	0,474	0,313	0,221	0,14	
	12		37	0,506	0,358	0,253	0,16	
	14		42	0,55	0,39	0,3	0,18	
	16		49	0,632	0,447	0,316	0,2	
	18		54	0,7	0,49	0,41	0,22	
	20		61	0,759	0,537	0,379	0,24	
	25		76	0,8	0,62	0,42	0,26	
Messing / Kupfer	3	300	14	0,17	0,12	0,08	0,05	
	4		15	0,23	0,19	0,13	0,07	
	5		16	0,27	0,22	0,16	0,09	
	6		19	0,348	0,246	0,174	0,11	
	8		25	0,379	0,268	0,19	0,12	
	10		31	0,411	0,291	0,206	0,13	
	12		37	0,443	0,313	0,221	0,14	
	14		42	0,51	0,355	0,265	0,15	
	16		49	0,569	0,402	0,285	0,18	
	18		54	0,595	0,425	0,295	0,19	
	20		61	0,632	0,447	0,316	0,2	
	25		76	0,715	0,545	0,415	0,23	
Ampco	3	150	14	0,15	0,11	0,07	0,042	
	4		15	0,18	0,14	0,1	0,055	
	5		16	0,2	0,16	0,12	0,07	
	6		19	0,22	0,18	0,14	0,085	
	8		25	0,23	0,19	0,15	0,12	
	10		31	0,245	0,205	0,165	0,14	
	12		37	0,25	0,22	0,18	0,165	
	14		42	0,28	0,25	0,21	0,175	
	16		49	0,32	0,28	0,24	0,192	
	18		54	0,328	0,305	0,25	0,216	
	20		61	0,34	0,315	0,26	0,24	
	25		76	0,42	0,4	0,375	0,35	