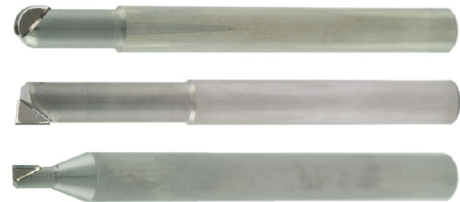


Schnittwerte



MKD Fräser

- Einsatz nur zum Schlichten in NE-Materialien
- www.fraeser-shop.de



Dianat (Naturdiamant) und Diasynt (synthetischer Diamant, MKD)

- Ein positiver Spanwinkel von 10° - 15° minimiert die Gratbildung bei weichen, verformbaren Werkstoffen und optimiert den Spanablauf

Material ISO Code	Anwendung	Schnittgeschwindigkeit V (m/min)	Vorschub	Schnitttiefe (mm)
DM für feinste Oberflächengüten und Hochglanzbearbeitung	Alu Legierung bis 6 % SiC	150 – 250	0.04 – 0.10	0.01 – 2.00
	Kupfer, Zink, Messing	600	0.01 – 0.40	0.01 – 1.00
	Gold, Silber	600	0.01 – 0.40	0.01 – 0.30
	Kunststoffe, Acrylglas	1500	0.10 – 0.80	0.01 – 0.30