

1	Stahlwerkstoffe				
1.1	Kaltfließpressstähle, Magnetweicheisen	≤ 400 N/mm ²	Q-St37-3 R-Fe80	1.0123 1.1014	
1.2	Automatenstähle, Allgemeine Baustähle	≤ 600 N/mm ²	9SMnPb28 St37-2	1.0718 1.0037	500-700 N/mm ² 340-470 N/mm ²
1.3	Automatenstähle, Baustähle, Legierte Stähle, Stahlguss	≤ 850 N/mm ²	St70-2 GS-25CrMo4	1.0070 1.7218	700-900 N/mm ² 650-950 N/mm ²
1.4	Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Nitrierstähle, Kaltarbeitsstähle	≤ 1100 N/mm ²	16MnCr5 Ck45 100Cr6	1.7131 1.1191 1.3505	500-700 N/mm ² 600-800 N/mm ² 700-900 N/mm ²
1.5	Vergütungsstähle, Nitrierstähle, Warmarbeitsstähle, Gehärtete Stähle ≤ 44 HRC, Kaltarbeitsstähle	≤ 1400 N/mm ²	42CrMo4V X30WCrV5-3 X38CrMoV5-3 X155CrVMo12-1	1.7225 1.2567 1.2367 1.2379	1200-1400 N/mm ² 1100 N/mm ² 900-1100 N/mm ² 900-1100 N/mm ²
1.6	Gehärtete Stähle > 44 - 55 HRC		55NiCrMoV6	1.2713	47-52 HRC
1.7	Gehärtete Stähle > 55 - 60 HRC		45WCrV7	1.2542	56-57 HRC
1.8	Gehärtete Stähle > 60 - 63 HRC		X155CrVMo12-1	1.2379	60-63 HRC
1.9	Gehärtete Stähle > 63 - 66 HRC		X210CrW12	1.2436	63-64 HRC
1.10	Rostbeständige Stähle, Säurebeständige Stähle, Hitzebeständige Stähle	≤ 850 N/mm ²	X10NiCrAlTi32-20 [INCOLOY800] X12CrNiTi18-9 X6CrNiMoTi17-12-2	1.4876 1.4878 1.4571	610-850 N/mm ² 500-700 N/mm ² 500-730 N/mm ²
1.11	Rost-/Säure-/Hitzebeständige Stähle	≤ 1100 N/mm ²	X45SiCr4	1.4704	900-1100 N/mm ²
1.12	Rost-/Säure-/Hitzebeständige Stähle	≤ 1400 N/mm ²	X5NiCrTi26-15	1.4980	1200 N/mm ²
1.13	Stahl-Sonderwerkstoffe	≤ 1400 N/mm ²	FerroTiC Hardox500		800-900 N/mm ² 1300-1400 N/mm ²
2	Gusswerkstoffe				
2.1	Gusseisen		GG 20 GG 30	0.6020 0.6030	120-220 HB 220-270 HB
2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit		GGG 40 GGG 70	0.7040 0.7070	400 N/mm ² 700-1050 N/mm ²
2.3	Gusseisen mit Vermikulargraphit		GGV (80% Perlit) GGV (100% Perlit)		220 HB 230 HB
2.4	Temperguss		GTW 40 GTS 65	0.8040 0.8165	360-420 N/mm ² 580-650 N/mm ²
2.5	Hartguss ≤ 400 HB				-400 HB
3	Kupfer, Kupferlegierungen, Bronze, Messing				
3.1	Reinkupfer und niedriglegiertes Kupfer	≤ 500 N/mm ²	E-Cu	2.0060	250-350 N/mm ²
3.2	Kupfer-Zink-Legierungen (Messing langspanend)		CuZn40 [Ms60] CuZn37 [Ms63]	2.0360 2.0321	340-490 N/mm ² 310-550 N/mm ²
3.3	Kupfer-Zink-Legierungen (Messing kurzspanend)		CuZn39Pb2 [Ms58]	2.0380	380-500 N/mm ²
3.4	Kupfer-Alu-Legierungen (Alubronze langspanend) Kupfer-Zinn-Legierungen (Bronze langspanend)		CuAl10Ni	2.0966	500-800 N/mm ²
3.5	Kupfer-Zinn-Legierungen (Bronze kurzspanend)		GCuSn5ZnPb [Rg5] GCuSn7ZnPb [Rg7]	2.1096 2.1090	150-300 N/mm ² 150-300 N/mm ²
3.6	Kupfer-Sonderlegierungen bis Q18		Ampco16		630 N/mm ²
3.7	Kupfer-Sonderlegierungen über Q18		Ampco20		600 N/mm ²
4	Nickel-/Kobalt-Legierungen				
4.1	Nickel-/Kobalt-Legierungen warmfest	≤ 850 N/mm ²	NiCu30Fe [MONEL400]	2.4360	420-610 N/mm ²
4.2	Nickel-/Kobalt-Legierungen hochwarmfest	850 - 1400 N/mm ²	NiCr19NbMo [INCONEL718]	2.4668	850-1190 N/mm ²
4.3	Nickel-/Kobalt-Legierungen hochwarmfest	> 1400 N/mm ²	Haynes 25 (L605)		1550-2000 N/mm ²
5	Aluminiumlegierungen				
5.1	Alu-Knetlegierungen		Al 99,5 [F13] AlCuMg1 [F39]	3.0255 3.1325	100-250 N/mm ² 300-500 N/mm ²
5.2	Alu-Gusslegierungen Si ≤ 5%		G-AlMg3	3.3541	130-190 N/mm ²
5.3	Alu-Gusslegierungen 5% < Si ≤ 12%		GD-AISI9Cu3 GD-AISI12	3.2163 3.2582	240-310 N/mm ² 220-300 N/mm ²
5.4	Alu-Gusslegierungen 12% < Si ≤ 17%		G-AISI17Cu4		180-250 N/mm ²
6	Magnesiumlegierungen				
6.1	Magnesium-Knetlegierungen		MgAl6	3.5662	300-500 N/mm ²
6.2	Magnesium-Gusslegierungen		GMgAl9Zn1	3.5912	300-500 N/mm ²
7	Titan, Titanlegierungen				
7.1	Reintitan, Titanlegierungen	≤ 900 N/mm ²	Ti3 [Ti99.4] TiAl6V4	3.7055 3.7164	700 N/mm ² 700-900 N/mm ²
7.2	Titanlegierungen	900 - 1250 N/mm ²	TiAl4Mo4Sn2	3.7185	900-1250 N/mm ²
8	Kunststoffe				
8.1	Duroplaste (kurzspanend)		BAKELIT		110 N/mm ²
8.2	Thermoplaste (langspanend)		HOSTALEN		80 N/mm ²
8.3	Faserverstärkte Kunststoffe		CFK / GFK / AFK		800-1500 N/mm ²
9	Werkstoffe für besondere Anwendungen				
9.1	Graphit		C-8000		60 N/mm ²
9.2	Wolfram-Kupfer-Legierungen		W-Cu 80/20		230-250 HV